



## **COMPARAÇÃO ENTRE OS PROCESSOS DE ROSQUEAMENTO POR LAMINAÇÃO E USINAGEM EM DIFERENTES MATERIAIS**

THAIMARA CINTIA FERREIRA RAMOS (Autor), IGOR CEZAR PEREIRA (Orientador)

O rosqueamento interno com macho de corte e laminador são processos de fabricação extremamente difundidos dentro da indústria nacional e mundial. Contudo, as pesquisas ainda são poucas, sendo a maior parte do conhecimento dominado e difundido pelos fabricantes de ferramentas. Mas até o conhecimento adquirido com o tempo pelos fabricantes ainda é limitado e por conta dos segredos industriais que eles protegem as informações mais relevantes não são repassadas. O objetivo desse trabalho é entender melhor cada processo, comparar suas vantagens e desvantagens em condições iguais para assim entender em quais situações cada processo pode ser vantajoso ou não. Para esta avaliação as duas principais condições de entrada que foram variadas nos dois processos foram o material da peça e a velocidade de corte. O rosqueamento interno, ao contrário de processos como torneamento ou fresamento, tem algumas restrições e dificuldades na alteração das condições de corte. A partir destas condições de entrada, o parâmetro de saída avaliado foi a microdureza dos filetes. Um dos resultados encontrado foi microdureza do filete laminado foi superior ao filete usinado.

Instituição de Ensino: Universidade Federal de Ouro Preto