

Secagem da casca do maracujá amarelo para obtenção de farinha de adsorção

Mariany Vieira Furtado (Autor), Filipe Henrique Alves da Silva (Autor), Helen Monique Souza (Autor), Isabela de Paula Moreira Costa (Autor), Isabela Guedes Otoni (Autor), Luiza Silva Diniz (Autor), Maria Teresa Campos Del Orto de Barros (Autor), Mariana Júlia Silva Amaral (Autor), Suellen Gonçalves da Costa (Autor), Walter Júnio de Sousa Silva (Autor), Maria Elena Walter (Orientador)

Instituição de Ensino - Centro Universitário de Belo Horizonte

Palavras Chaves:

Resumo:

A polpa do maracujá amarelo é muito utilizada na fabricação de suco concentrado, devido as suas características sensoriais e qualidade dos frutos. A indústria de beneficiamento de frutas é responsável pela geração de um elevado volume de resíduos dentre eles subprodutos do processamento do suco do maracujá, que correspondem a cerca de 70% do peso do fruto. Como alternativa para a minimização dos resíduos, a casca do maracujá pode passar por um processo de secagem e ser utilizada para extração e obtenção de componentes de interesse podendo até ser reaproveitada como matéria-prima para produção de adsorventes. O maracujá Amarelo recolhido foi despulpado e suas cascas, picadas e secas em estufa com circulação de ar. Posteriormente foram submetidas ao processo de moagem e separadas quanto a sua granulometria. A capacidade adsortiva do material foi avaliada utilizando soluções de azul de metileno em diferentes concentrações. O processo de secagem permitiu observar a influência do tempo na variação de massa e na qualidade do processo. Os testes mostraram uma boa eficiência no processo de adsorção, com destaque para a granulometria de 80 Mesh, quando colocada em contato com solução de azul de metileno 10 mg/L, com 0,86 mg/g de azul de metileno adsorvido, permitindo concluir que o material apresenta-se como um bom adsorvente capaz de ser submetido a testes em tratamento de efluentes e resíduos industriais.

Publicado em:

- Evento: Encontro de Saberes 2015
- Área: ENGENHARIAS
- Subárea: Engenharia Química